

POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE PRODOTTI PER ROTOLI FOGLIA CONTINUA



LAVORAZIONE RESINE ESPANSE FLESSIBILI



Dalla produzione in continuo vengono ricavati dei blocchi di poliuretano in varie lunghezze. I blocchi lunghi 60 metri (chiamati pani lunghi) vengono utilizzati per la produzione di rotoli di schiuma. Il pannello lungo viene posizionato su una macchina da taglio che permette di unire ed incollare la testa e la coda del pannello, creando un grosso anello (ellisse). A metà del suo percorso, l'anello creato incontra una taglierina che, con un controllo di tipo elettronico, sfoglia il pannello e crea un rotolo di schiuma (foglia continua). In relazione alle tipologie e alle densità, si possono ottenere rotoli di spessore da poco più di un millimetro, fino a circa dieci centimetri. L'altezza del rotolo varia da un metro e mezzo fino a oltre due metri. Le tolleranze dello spessore sono gestite in decimi di millimetro.

DATI TECNICI

TIPO	DENSITÀ	RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	INDENTAZIONE			RESA ELASTICA	CARICO A ROTTURA	PERDITA DI PORTANZA A FATICA DINAMICA	DEFORMAZIONE PERMANENTE COMPRESSIONE AL		COLORE	LARGHEZZA		COMPORTAMENTO AL FUOCO SECONDO LE NORME
TYPE	DENSITY	COMPRESSION LOAD DEFLECTION	IDENTATION LOAD DEFLECTION			BALL REBOUND	TENSILE STRENGTH	DYNAMIC FATIGUE	COMPRESSION SET		COLOUR	WIDTH		FLAME TEST ACCORDING TO
	kg/m ³ ±5%	40% kPa ±15%	N ±15%			% ±10%	kPa (min.)	(Max%)	50% (Max%)	75% (Max%)		mm (-0 / +40)		
			25%	40%	65%									
NIR T 16/N (2/3)	16	2,6	85	105	200	38	75	33	3,0	4,0	BN	1630		
NIR T 18/N (2/3)	18	2,8	95	115	220	42	70	33	3,0	4,0	AN/BN	2140		A
NIR T 18/D (2/3)	18	3,5	105	135	270	38	75	40	4,0	5,5	BN	1530		
NIR T21/P (2/3)	21	4,3	140	175	320	40	120	33	2,5	3,5	BN	2120	2200	A
											GP	2350		
											AN/BN	1530		
											AZ/RO/VI/GL	1680		
FL 21 (2)	22	4,5	135	170	340	35	140	35	3,5	5,5	AN/BN	1530	1630	1810
											AN	2090		
											BN	2250		
FL 21/D (2)	22	5,5	165	210	410	32	140	40	4,0	6,0	AN	1530	1810	
NIR T 24/E (2/3)	24	3,3	110	135	245	45	105	28	2,5	3,5	BN	2350		A
T 24/A	24	4,2	130	165	320	40	120	32	3,5	4,5	BN	1600		A*•B
T 25 CME (2)	28	4,0	115	150	315	38	70	38	5,0	7,0	AN/TB	1550		B•C•D•E•G•I
											TB	2100		
T 30/RC5E HG (2)	30	3,7	110	140	280	44	100	30	3,0	4,0	AN	2100		A*•B•C•D•E•F•G•H
FL 30/D	30	9,0	290	360	690	30	180	40	3,0	4,0	BN	1530		
T 40/V (2)	40	6,7	210	260	490	48	170	26	2,0	3,0	AN/BN	1530		B
FL 40/D	40	10,5	330	410	800	38	200	40	2,0	3,0	GP	1530		
FL 50/D	45	10,5	330	420	810	34	260	35	2,0	3,0	BN	1530	1640	B
FL 55	52	11,0	340	435	840	44	260	30	2,0	3,0	GP	1530		
FL 60	65	15,5	470	580	1150	40	230	30	2,0	3,0	AN	1530		B
FL 60/D	58	19,0	540	680	1450	34	260	45	2,0	3,0	AN/BN	1530		B



Via della Chiesa, 12,
42041 Lentigione,
Brescello RE



P : +39 0522 680102
Poldi Michele
M: +39.335.6160324



Email: info@poldimichele.it
indirizzo pec: m.poldi@sicurezzapostale.it
https://www.poldimichele.it

Accedi direttamente
on line alla scheda
tecnica tramite QR CODE



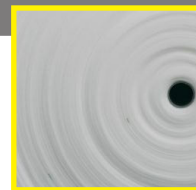
SCHEDA TECNICA

POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE

PRODOTTI PER ROTOLI FOGLIA CONTINUA



LAVORAZIONE RESINE ESPANSE FLESSIBILI



Dalla produzione in continuo vengono ricavati dei blocchi di poliuretano in varie lunghezze. I blocchi lunghi 60 metri (chiamati pani lunghi) vengono utilizzati per la produzione di rotoli di schiuma. Il pannello lungo viene posizionato su una macchina da taglio che permette di unire ed incollare la testa e la coda del pannello, creando un grosso anello (ellisse). A metà del suo percorso, l'anello creato incontra una taglierina che, con un controllo di tipo elettronico, sfoglia il pannello e crea un rotolo di schiuma (foglia continua). In relazione alle tipologie e alle densità, si possono ottenere rotoli di spessore da poco più di un millimetro, fino a circa dieci centimetri. L'altezza del rotolo varia da un metro e mezzo fino a oltre due metri. Le tolleranze dello spessore sono gestite in decimi di millimetro.

DATI TECNICI

TIPO	DENSITÀ	RESISTENZA ALLA COMPRESIONE	INDENTAZIONE			RESA ELASTICA	CARICO A ROTTURA	PERDITA DI PORTANZA A FATICA DINAMICA	DEFORMAZIONE PERMANENTE COMPRESIONE AL		COLORE	LARGHEZZA	COMPORTEMENTO AL FUOCO SECONDO LE NORME	
TYPE	DENSITY	COMPRESSION LOAD DEFLECTION	IDENTATION LOAD DEFLECTION			BALL REBOUND	TENSILE STRENGTH	DYNAMIC FATIGUE	COMPRESSION SET		COLOUR	WIDTH	FLAME TEST ACCORDING TO	
	kg/m ³ ±5%	40% kPa±15%	N ±15%			% ±10%	kPa (min.)	(Max%)	50% (Max%)	75% (Max%)		mm (-0/+40)		
			25%	40%	65%									
FL 75	72	16,5	500	630	1270	40	280	25	1,5	2,0	AN	1540	B	
HD 60	60	13,5	430	520	1020	46	210	26	1,5	2,0	GP/BN	1530	A•B	
HD 70	70	14,5	450	550	1100	48	210	24	1,5	2,0	NE/BN	1540	A•B	
HD 80	80	16,0	500	600	1200	54	220	24	1,0	1,5	GP/NE	1540	A•B	
HD 110	110	21,0	620	800	1650	50	240	20	1,0	1,5	BN	1540	B	
VE 40 TT (2/3)	33	2,0	30	40	80	15	70	35	8,0	10,0	BN	2100	2200	A
VE 40/T (2/3)	40	2,1	40	55	95	12	70	30	3,5	4,5	BN	2130	2230	A
FG VE 50	48	1,5	35	50	105	8	60	18	6,0	12,0	BN	2230		
OLMOSOFF 18 (2)	18	0,8	20	25	45	43	100	25	4,5	5,5	BN	2350		A
OLMOSOFF 25/S (2)	25	1,2	40	50	95	38	100	25	3,5	4,5	BN	1650	2350	A
OLMOSOFF VE 50 (2/3)	48	1,2	25	35	80	10	60	15	4,0	5,0	GL	2350		

HG Trattamento con prodotto che agisce da repellente da contatto inibendo gli acari e il degrado microbico. Principi attivi BIT e Permetrina.
HG Treatment product that acts as a contact repellent inhibiting mites and microbial degradation. Active products BIT and Permethrin.

COMPORTEMENTO AL FUOCO SECONDO LE NORME / FLAME TEST ACCORDING TO:

A - CALIFORNIA TECHNICAL BULLETIN 117 /2013 - Section 3

B - MVSS MOTOR VEHICLE SAFETY STD 302

C - FAR./JAR./CS.25.853 - Appendix F Part I - (a) (1) (ii)

D - ARRÊTÉ DU 21 NOVEMBRE 2002 CLASSEMENT M4 (NFP 92-507:2004)

E - UNI 9175 (CLASSE 1 IM)

G - FTP CODE 2010 Annex 1 Part 8 (ex IMO Resolution A 652(16))

I - SCHEDULE 1 PART I OF THE FURNITURE AND FURNISHINGS (FIRE) (SAFETY) REGULATIONS 1988, AMENDED 1989 AND 1993 (B.S. 5852: PART 2 CRIB V)

H - UL 94 HF1 (solo T 30/RC5E antracite/only T 30/RC5E anthracite colour)

A* - Schiuma poliuretana additivata con ignifugante liquido / Foam containing liquid flame retardant



Via della Chiesa, 12,
42041 Lentigione,
Brescello RE



P : +39 0522 680102
Poldi Michele
M: +39.335.6160324



Email: info@poldimichele.it
indirizzo pec: m.poldi@sicurezzapostale.it
<https://www.poldimichele.it>

Accedi direttamente
on line alla scheda
tecnica tramite QR CODE



SCHEDA TECNICA

POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE

SERIE VISCOELASTICO



Dalla produzione in continuo vengono ricavati dei blocchi di poliuretano in varie lunghezze. I blocchi lunghi 60 metri (chiamati pani lunghi) vengono utilizzati per la produzione di rotoli di schiuma. Il pannello lungo viene posizionato su una macchina da taglio che permette di unire ed incollare la testa e la coda del pannello, creando un grosso anello (ellisse). A metà del suo percorso, l'anello creato incontra una taglierina che, con un controllo di tipo elettronico, sfoglia il pannello e crea un rotolo di schiuma (foglia continua). In relazione alle tipologie e alle densità, si possono ottenere rotoli di spessore da poco più di un millimetro, fino a circa dieci centimetri. L'altezza del rotolo varia da un metro e mezzo fino a oltre due metri. Le tolleranze dello spessore sono gestite in decimi di millimetro.

NOTE DI RIFERIMENTO

DENSITA' NETTA NET DENSITY	UNI EN ISO 845 DIN 53420
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE COMPRESSION LOAD DEFLECTION	UNI EN ISO 3386 - 1 DIN 53577 BS 4443 P1 met. 7
INDENTAZIONE INDENTATION LOAD DEFLECTION	UNI EN ISO 2439 met. B DIN 53576 - B
RESA ELASTICA BALL REBOUND	UNI EN ISO 8307 ASTM - D 3574
CARICO A ROTTURA TENSILE STRENGTH	UNI EN ISO 1798 DIN 53571
FATICA DINAMICA DYNAMIC FATIGUE	UNI 6356 parte 2
DEFORMAZIONE PERMANENTE COMPRESSION SET	UNI EN ISO 1856 DIN 53572 BS 4443 P1 met 6A
RESISTENZA ELETTRICA SUPERFICIALE SURFACE RESISTANCE	DIN 53482 CEI 15/23 - CEI 93
TRASPIRABILITÀ AIR PERMEABILITY	DIN EN ISO 9237 (10 mm / 0,5 mbar) - Mod. -
ALLUNGAMENTO ELONGATION	UNI EN ISO 1798 DIN 53571

Le specifiche tecniche riportate in questo catalogo si riferiscono a medie di valori di produzione. Questi dati non implicano nessuna responsabilità e l'azienda si riserva la possibilità di modificarli.
The technical specifications reported in this catalogue correspond to the average production values. These data don't imply any liability and the company reserves the right to update product data information without prior notice.



Via della Chiesa, 12,
42041 Lentigione,
Brescello RE



P : +39 0522 680102
Poldi Michele
M: +39.335.6160324



Email: info@poldimichele.it
indirizzo pec: m.poldi@sicurezzapostale.it
<https://www.poldimichele.it>

Accedi direttamente
on line alla scheda
tecnica tramite QR CODE



SCHEDA TECNICA

POLIURETANO ESPANSO FLESSIBILE

SERIE VISCOELASTICO



Dalla produzione in continuo vengono ricavati dei blocchi di poliuretano in varie lunghezze. I blocchi lunghi 60 metri (chiamati pani lunghi) vengono utilizzati per la produzione di rotoli di schiuma. Il panno lungo viene posizionato su una macchina da taglio che permette di unire ed incollare la testa e la coda del panno, creando un grosso anello (ellisse). A metà del suo percorso, l'anello creato incontra una taglierina che, con un controllo di tipo elettronico, sfoglia il panno e crea un rotolo di schiuma (foglia continua). In relazione alle tipologie e alle densità, si possono ottenere rotoli di spessore da poco più di un millimetro, fino a circa dieci centimetri. L'altezza del rotolo varia da un metro e mezzo fino a oltre due metri. Le tolleranze dello spessore sono gestite in decimi di millimetro.

COLORI ATTIVI

BN	BIANCO / WHITE
GL	GIALLO / YELLOW
TB	TABACCO / TOBACCO
AR	ARANCIO / ORANGE
GP	GRIGIO / GREY
NE	NERO / BLACK
AN	ANTRACITE / ANTHRACITE
RS	ROSA / PINK
TC	TABACCO CHIARO / LIGHT TOBACCO
GI	GIALLO INTENSO / DEEP YELLOW
AZ	AZZURRO / LIGHT BLUE
RO	ROSSO / RED
VI	VERDE INTENSO / DEEP GREEN
LL	LILLA / LIGHT PURPLE
VC	VERDE CHIARO / LIGHT GREEN
VL	VIOLA / PURPLE
BI	BLU INTENSO / DEEP BLUE
VS	VERDE SCURO / DARK GREEN
AM	AMARANTO / REDDISH PURPLE
RI	ROSA INTENSO / DEEP PINK
BL	BLU / BLUE



Via della Chiesa, 12,
42041 Lentigione,
Brescello RE



P : +39 0522 680102
Poldi Michele
M: +39.335.6160324



Email: info@poldimichele.it
indirizzo pec: m.poldi@sicurezzapostale.it
<https://www.poldimichele.it>

Accedi direttamente
on line alla scheda
tecnica tramite QR CODE

